

Laque polyester pour modèles

Définitions:

Laque polyester à brillant direct conçue pour la finition de formes et de modèle.

Elle permet d'obtenir un très bel aspect de surface grâce à une bonne tension de surface et un excellent brillant.

Caractéristiques:

- Thixotrophée, pré-accélérée;
- Pistolable;
- Durcissant à température ambiante par addition de catalyseur P MEC (type butanol M50)
- Ponçable;
- Surface non poisseuse;
- Brillance élevée.

Versions:

Disponible en 3 teintes : blanc LAQ 210 BLANC, gris clair LAQ 210 GRIS, noir LAQ 210 NOIR.

Existe en version long temps de gel (LGT) avec une durée de vie en pot de 2 h avec 1.5 % de P MEC à 20°C.

Uniquement disponible en version pistolet.

Conseils d'application:

- Bien homogénéiser le produit avant utilisation;
- Utilisation d'un pistolet à godet avec buse de 1,75 ou 2,5 type pistolet AC 15 G. et pression maxi de 4 bars.
- Projection par plusieurs couches fines afin d'obtenir le meilleur tendu du film (épaisseur recommandée totale de 400 à 500 microns). Possibilité de diluer le produit avec de l'acétate d'éthyle ou de l'acétone à raison de 2 à 4% pour obtenir une meilleure viscosité et pour améliorer le tendu de surface.
- Pour obtenir une polymérisation optimale, le taux de catalyseur P MEC (type butanox M50) doit être compris entre 1% et 2% selon la grandeur de la pièce à réaliser et selon la température ambiante (température recommandée environ 20°C).
- Pour obtenir des résultats optimums, nous vous recommandons d'utiliser avec notre laque LAQUE 210 l'apprêt polyester de notre gamme référencé APPRET 230.
- Attendre 24H à température ambiante (environ 20°), avant de commencer les étapes de ponçage: ponçage à sec manuel ou mécanique avec papier grain 240, puis enchaîner avec les grains 320,400,600,800 type ABRANET, puis 1000 type ABRALON.

On peut ensuite démarrer les étapes de polissage, grâce aux pâtes à polir Profile 100, 300, puis 500.

Pour un fini ultra brillant il est conseillé de terminer les étapes de polissage par le produit de finition Profile glaze.

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.