

Généralités

La résine époxy EP 1 est une résine époxy universelle, liquide, à deux composants. Excellentes propriétés mécaniques et résistance chimique élevée.

Avec le tissu de fils de verre, convient pour les pièces moulées et les revêtements. Comme matière moulable, en combinaison avec des matières de remplissage, du sable de quartz, etc.

Application

- Comme résine de stratification en carrosserie, construction chimique et réparations.
- Comme matière coulable pour les ancrages, scellements, etc. dans la construction.
- Coating de finition pour mousse polyuréthane, polystyrène, etc.
- Coating de finitions pour les décors d'aquarium, etc.

Caractéristiques / données techniques

Liquide

- Couleur transparent, jaunâtre
- Densité comp. A 1,17 g/cm³
- Densité comp. B. (=B7) 1,00 g/cm³
- Viscosité comp. A à 25 °C env. 600 mPa.s
- Viscosité comp. B à 25 °C env. 400 mPa.s
- Viscosité (A+B) à 25 °C env. 550 mPa.s

Durci

- Densité env. 1,14 g/cm³
- Dureté Shore A 95
- Résistance à la compression 1000 kg/cm²
- Résistance thermique max. 50 °C
- Module d'élasticité 3000 kg/cm²

Dosage

A : B = 2 : 1 (proportions en poids).

Mise en œuvre

Respecter scrupuleusement le dosage et mélanger minutieusement avec une gâche ou un malaxeur.

Le temps de mise en œuvre est d'env. 40 minutes à 20 °C. Appliquer à la brosse ou au rouleau ou verser, selon l'application.

Le durcissement prend quelques heures, en fonction de la température et de l'application.

Température minimale de mise en œuvre : 10 °C comme matière moulable et 20 à 25 °C comme résine de stratification.

Conseils de sécurité

Éviter le contact de la peau avec le composant B (nocif). Nocif par inhalation, par contact avec la peau et par ingestion.

Le composant B est irritant pour les yeux et peut entraîner une hypersensibilité par contact avec la peau.

Lors de la mise en œuvre, porter des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés.

Voir les fiches de données de sécurité (FDS).

Conditionnement (A+B) 1 et 10 kg.