

Généralités

H 101 est une mousse dure bi-composant à cellules fermées. La mousse a une densité d'environ 100 kg/m³ au niveau du noyau. Expansion d'environ 1:8 à 1:10.

H 101 est une mousse dite structurée, ce qui signifie qu'après durcissement sous une légère surpression, la zone extérieure du matériau est plus dense que le noyau.

Application

Corps en mousse dure, tels que :

- Pièces moulées, pièces décoratives.
- Modèles, prototypes.
- Allonges (orthopédie).

Caractéristiques / données techniques

Liquide

- | | |
|------------------------------|------------------------|
| • Couleur | jaunâtre |
| • Viscosité comp. A (20 °C) | env. 150 mPa.s |
| • Viscosité comp. B2 (20 °C) | env. 250 mPa.s |
| • Densité comp. A (20 °C) | 1,18 g/cm ³ |
| • Densité comp. B2 (20 °C) | 1,22 g/cm ³ |

Durci

- | | |
|-------------------------------|-----------------------|
| • Densité | env. 115 g/liter |
| • Résistance à la compression | 1,0 N/mm ² |
| • Résistance à la température | -40 à +100 °C |
| • Absorption d'eau | 1-3 % vol. |

Dosage

1 part en poids du comp. A et 1 part en poids du comp. B2 (0,87 : 1).

Temps de réaction

- | | |
|---|----------|
| • Temps de démarrage (ou d'utilisation) | 35 sec. |
| • Temps d'expansion | 130 sec. |
| • Temps de durcissement | 150 sec. |

Mise en œuvre

Pour obtenir les quantités nécessaires, il faut calculer globalement au préalable l'espace à remplir. On augmente alors la quantité nécessaire d'environ 10-15% (supplément pour le remplissage de la zone périphérique). Pour les formes ayant un très petit diamètre, un surdosage allant jusqu'à 100% peut être nécessaire pour remplir entièrement l'espace creux.

Pour garantir une qualité constante, il faut que les circonstances restent identiques.

Ceci implique notamment :

1. Remuer le composant A avant utilisation.
2. Température constante des composants A et B (au moins 18 °C).
3. Peser le composant A. Tout en remuant, y ajouter la quantité de composant B que l'on a pesé au préalable. Remuer avec une foreuse munie d'une hélice mélangeuse appropriée (p.ex. 90 mm ou plus pour un mélange de 5 à 10 kg).
4. Un surdosage permet d'obtenir un épaississement de la mousse dans des formes fermées, et donc une plus grande masse volumique.

Attention : ceci accroît également la pression sur les parois.

Avec les petites formes, il convient d'humidifier au préalable l'entièreté de la surface de la forme (p.ex. avec une brosse ou en faisant basculer une seule fois le moule). Les formes longues doivent être placées sous un angle de 10 à 15 °C. La température du moule doit être d'au moins +15 à +40°C. D'une manière générale, on règle l'épaisseur de la zone périphérique au moyen de la température : avec une température plus basse, on obtient une zone périphérique plus dense.

Durcissement en quelques minutes.

Résistance

La mousse durcie résiste, dans des conditions normales, à l'essence, au diesel, aux hydrocarbures aliphatiques, aux acides et alcalis dilués, à l'eau de mer et à la terre.

En cas d'exposition à la lumière du soleil, le matériau brunira en surface au bout d'un certain temps.

Consignes pour la mise en œuvre

Voir l'étiquette pour plus de détails.

Conseils de sécurité

Éviter le contact de la peau avec le composant B2 (durcisseur). Veiller à une bonne ventilation. Voir les consignes sur l'étiquette pour plus de détails.

Fiches de données de sécurité disponibles sur demande.

Stockage et transport

Emballages de 2, 10 et 20 kg comprenant le composant A et le composant B2.

Les composants A et B sont aussi disponibles en fûts de 200 kg.

Se conserve au moins 6 mois dans l'emballage fermé.

Bien remuer le composant A avant utilisation !

Attention : toujours bien fermer l'emballage après utilisation.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont données verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si ; les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et application que vous envisagez. L'application, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation, que nous ne pouvons prévoir, et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.