

S 27 R est un silicone RTV2 polyaddition bi-composant qui vulcanise à température ambiante. En raison de son excellente fluidité, il est particulièrement indiqué pour la duplication de modèles avec beaucoup de contre dépouilles.

**Description :** Le silicone S27 R est un élastomère silicone bi-composant, de type **polyaddition**. Le mélange composé de 1 part d'élastomère de base et de 1 part de durcisseur (en poids) polymérise à température ambiante en formant un élastomère silicone souple doué d'une excellente résistance au déchirement. Pour couler le béton, la cire les résines de polyester, le polyuréthane, la pierre reconstituée, l'albâtre, le plâtre, etc...

**Caractéristiques physiques et techniques à 23 °C :**

	Silicone (A)	Durcisseur (B)
Apparence :	fluide - coulable	Fluide - coulable
Couleur :	translucide	rouge
Viscosité (m.Pas)	20000	6000

<b>Dosage (S27 A + S27 B) en poids</b>	<b>10 : 1</b>
Temps de travail à 23 °C (minutes)	150
Temps de prise à 23 °C (heures)	16
Dureté (shore A) après 24 h (Sh A)	27 ±2
Allongement à la rupture (%)	600
Résistance au déchirement (KN/m)	22
Résistance à la traction (Mpa)	5
Retrait linéaire (%)	Ca 0,1

LES VALEURS CI-DESSUS SONT INDICATIVES ET NE PEUVENT SERVIR A L' ETABLISSEMENT D' UN CAHIER DES CHARGES

**Mélange :** Le durcisseur et plus particulièrement la base, doivent être agités avant l'usage. Ils seront ensuite soigneusement mélangés dans les proportions de 1 partie de base (A) pour 1 partie de durcisseur (B) en poids.

**Coulée du mélange :** A température ambiante de travail, le mélange catalysé à une durée de vie en pot de (voir type de durcisseur). Il sera coulé avec soin afin de ne pas emprisonner d'air. On le laissera s'écouler, depuis un angle du moule, pour remplir le volume souhaité. NE PAS racler les bords du récipient contenant le mélange catalysé.

**Remarques :** Le S 27 est une silicone de polyaddition et il peut être sujet aux phénomènes d'inhibition; les matériels suivants sont incompatibles: les amines, les sels métalliques, les soufres et certains pâte à modeler. En cas de doute, il est recommandé de procéder à un essai préalable.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont données verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et application que vous envisagez. L'application, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation,

que nous ne pouvons prévoir, et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits

**POLYESTER VAN DAMME SPRL**

Quai St-Léonard 16/B  
B-4000 LIEGE

Tél. +32 4 227 37 71

Fax. +32 4 227 37 82

E-Mail. [Polyester.vandamme@skynet.be](mailto:Polyester.vandamme@skynet.be)

Web. [Polyester-vandamme.com](http://Polyester-vandamme.com)

TVA. BE 0884.038.105

IBAN. BE30 7320 1329 4711

BIC. CREGBEBB