

Système époxy à deux composants (Résine A + durcisseur B) à couler jusqu'à 10 cm.

Caractéristiques

Proportions de mélange en poids 100 parts de résine A pour 25 parts de durcisseur B
Vie en pot (150 gr à 25 °C (min) 24 heures

Une fois les composants A et B versés dans un récipient propre et sec, mélanger soigneusement durant, au moins, 4 minutes. Ceci évitera une inhomogénéité qui pourrait affecter la surface de votre coulée.

Laisser reposer ce mélange quelques minutes pour laisser les bulles, formées durant le mélange, monter.

· Toutes les résines époxy sont sensibles à l'humidité (y compris l'humidité dans l'air ambiant). Par conséquent, pour éviter toute opacité sur la surface, il est conseillé de travailler dans une température de au moins 14 °C - 15 °C.

· *S'il reste encore quelques bulles sur la surface, ne vous n'inquiétez pas : il suffira juste de passer le décapeur thermique. Ça aidera aussi à avoir une meilleure surface lisse et effet miroir.*

*La résine EPOXY TABLE ne doit être utilisée **QUE** pour des applications de **2 cm au moins**. Si vous avez besoin de couler une épaisseur de maximum 5 mm, nous vous recommandons la résine T*

Voici les principes de base à prendre en considération :

1) Plus la quantité à couler est élevée, plus la surchauffe de la résine est importante (ce qui pourrait la déformer). Pour cette raison, la température ambiante doit être **attentivement évaluée** avant de décider quelle est l'épaisseur maximale pouvant être versée en une seule coulée

9-10cm pour des températures inférieures à 20 °C
5-6 cm si les températures dépassent 20 °C

2) Compte tenu de sa formulation spéciale, cette résine durcit à différentes vitesses en fonction de l'épaisseur. **Plus l'épaisseur est importante, plus grande sera la vitesse de durcissement :**

2-4cm: solide en 48h, démouler / indéformable en 72 / 96h

4-6cm: solide en 24 heures, démouler / indéformable en 48 / 72h

6-10cm : solide en 18 heures, démouler / non déformable en 24 / 48h

3) Complètement durci, la résine Epoxy Table garantit une excellente résistance mécanique, thermique et ponçabilité.

La dureté maximale (anti-rayures) peut nécessiter 3-4 jours supplémentaires une fois démoulée en fonction de la température ambiante.

4) Pour accélérer le séchage, conservez simplement votre projet dans un endroit chaud. **Plus la température ambiante est élevée, plus la vitesse de durcissement est rapide.**

Les présentes informations et les conseils qui vous sont données verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si; les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et application que vous envisagez. L'application, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation, que nous ne pouvons prévoir, et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits