

PLASTILINE™

Une pâte à modeler multi-usages, compatible avec certaines résines utilisées dans le domaine des composites. Pâte à modeler industrielle qui n'est pas comme les autres.

Une pâte à modeler qui n'est pas qu'une pâte à modeler

Vous travaillez dans 'l'industrie, dans le cinéma, les beaux-arts ; l'ameublement, la restauration de tableaux, dans l'orfèvrerie ? Vous êtes prothésistes, naturalistes ? .. Autant de métiers où la précision est essentielle, , ,

La PLASTILINE™ vous permet de créer des formes, d'en reproduire, de sculpter et de rendre étanche

La PLASTILINE™ se travaille dans trois états différents: solide, ramollie ou liquide grâce à ses duretés multiples et à sa composition chimique.

La PLASTILINE™ se chauffe et passe en phase liquide ce qui permet d'envelopper un objet, de réaliser des joints d'une épaisseur voulue, de prendre des empreintes.

La PLASTILINE™, produit de sculpture.

On peut la travailler à la gouge, à la spatule et à la main.

En cours de réalisation, vous pouvez, à tout moment, modifier les détails, aucun raccord n'étant apparent. Vous voulez rectifier le nez du personnage que vous sculptez ? Rajoutez ou retirez de la PLASTILINE™, les modifications ne laisseront pas de trace de raccord.

A partir du modèle en PLASTILINE™, vous pouvez réaliser une œuvre définitive en résine.

Placez le modèle en PLASTILINE™ au frais pendant quelques heures (après avoir soigné les finitions) ; enfermez-le dans une caisse et coulez du plâtre autour du modèle. Vous aurez ainsi réalisé un moule en plâtre qu'il vous suffira de vider de sa PLASTILINE™ pour la remplacer par de la résine.

La PLASTILINE™ existant en plusieurs duretés, il est conseillé d'utiliser la qualité dure ou très dure pour créer des formes (Voir fiche technique).

La PLASTILINE™, auxiliaire indispensable à la réalisation de moules en silicone

Les opérations de moulage font appel à la PLASTILINE™. Elle évite les phénomènes d'inhibition et de pollution des élastomères sensibles aux métaux, à certains plastiques ... Vous obtiendrez ainsi des moules en silicone de qualité.

La PLASTILINE™, une aide pour la circonscription de zones

La PLASTILINE™ permet d'étudier les zones de coulée et plus généralement de mesurer, par exemple, la profondeur d'une rayure.

Réaliser des moules ?

En association avec les silicones: faites un moule en une ou plusieurs parties.

La PLASTILINE™ rend étanche la boîte de moulage et évitera les fuites de silicone.

De façon à positionner définitivement votre modèle dans la boîte, utiliser de la PLASTILINE™ pour le fixer au fond de la boîte. Pensez à retirer l'excédent de matière.



Pour réaliser un moule en deux parties, utiliser une feuille d'aluminium pour enrober la partie du modèle que vous réservez pour la deuxième partie du moule. Versez la PLASTILINE™ liquide avec précaution en veillant à ne pas dépasser la hauteur de la feuille d'aluminium. Mettre deux goujons de centrage immergés à mi-hauteur dans la PLASTILINE™ de façon à pouvoir centrer les deux parties du futur moule. Versez du silicone sur l'autre partie du modèle non protégé. Après prise du silicone, retirer la PLASTILINE™ et la feuille d'aluminium versez du silicone sur la partie du modèle initialement protégé. Prenez soin auparavant d'enduire d'un agent de démoulage la 1ère partie du moule déjà réalisé sur le côté en contact avec la deuxième partie à réaliser.

Propriétés essentielles

- granulométrie fine
- utilisable à l'état solide, ramolli ou liquide ne durcit et ne sèche jamais
- pas d'affaissement de masse
- précision de reproduction de 1/10 mm
- plusieurs duretés

non-inhibition avec les résines

Applications

- prototypes et maquettes
- produit de reproduction
- prise d'empreinte
- aide à la création de moules en résine ou en plâtre
- circonscription de zone

Domaines d'activités

- industrie
- Beaux-arts
- cinéma
- restauration d'arts
- bureaux d'études
- mouleurs
- maquettistes



Données techniques

Plasticités

	Fusion °C	Shore A°
40 très souple	65-75	15-19
50 souple	65-75	44-46
55 standard	65-75	47-48
60 dure	65-75	50-52
70 très dure	70-80	59-61
Haute température/ * mesures effectuées à 25° C	105-115	21-23

Densité

d = 1.4 -1.6

Granulométrie moyenne

6 microns (charges minérales)

Viscosité

20 dPa.s à T = 100° C 30 dPa.s à T = 80° C

Couleurs

Ivoire, gris, noir (40 & 55). H. T. uniquement en ivoire foncé

Mise en oeuvre,

Choix des plasticités : au choix de l'utilisateur. Nous conseillons d'augmenter la dureté en fonction de la taille de l'objet, de la complexité et la finesse des détails

Choix de la couleur : Utiliser de préférence la couleur ivoire pour le contact avec les résines de façon à éviter tous phénomènes éventuels de migration de couleurs susceptibles de se produire avec les autres couleurs.

La PLASTILINE™ se travaille en l'état, ramollie ou liquide

En l'état: la PLASTILINE™ se travaille à la main ou à l'outil (outils usuels du sculpteur)

Ramollie : la PLASTILINE™ est plus facile à travailler une fois ramollie. Nous conseillons de la plonger dans un bain-marie à une température comprise entre 30° C et 40° C.

Liquide : la PLASTILINE™ est liquéfiée soit au bain-marie, au four ou dans un récipient sur une source de chaleur (se référer au point de fusion indiqué dans les données techniques).
Il convient lors de la mise à l'état liquide de bien homogénéiser la PLASTILINE™ de façon à bien réincorporer les huiles qui lors du réchauffement ont tendance à venir en surface.
Remuer la PLASTILINE™ à l'aide d'un instrument propre.
Il est recommandé de fondre la PLASTILINE™ 5 fois au maximum.

La PLASTILINE™ est facile à mettre en oeuvre et permet de réaliser en particulier des moules (se référer à notre documentation sur ce sujet).

La PLASTILINE™ peut être lissée au pinceau ou au chiffon imbibé d'essence.

La PLASTILINE™ peut également être peinte avec des peintures à base d'huile ou en phase solvant.

Compatibilité

Poluréthanes La compatibilité est totale. La PLASTILINE™ ne subit pas d'affaissement se tient au phénomène exothermique. Il n'est pas nécessaire d'utiliser d'agent de démoulage.

Silicones La PLASTILINE™ est totalement compatible avec les élastomères qui durcissent par polycondensation. Pour les autres (durcissement par polyaddition), il est possible de rencontrer des phénomènes d'inhibition avec la PLASTILINE™.

Polyetser Ces résines peuvent être utilisées avec la PLASTILINE™ à condition de tester au préalable Epoxy la compatibilité. Il est possible d'utiliser en complément un agent-de démoulage, un verni

Nous pouvons aussi utiliser du plâtre, du ciment, des alliages à faible point de fusion

Stockage

La pâte à modeler industrielle présentée possède la durée de vie indiquée dans cette fiche technique si elle est stockée dans un endroit sec à une température comprise entre 15° C et 25° C dans les emballages d'origine hermétiquement fermés. Notre emballage permet une bonne conservation de la PLASTILINE™ car il se referme.

Précautions d'emploi

La PLASTILINE™ peut généralement être manipulée sans risque à condition de respecter certaines précautions prises normalement lorsque l'on manipule des produits chimiques :
le port de gants imperméables et de lunettes de sécurité est nécessaire lors de l'utilisation de la PLASTILINE™ à l'état liquide.

Après chaque période de travail, les utilisateurs doivent se nettoyer soigneusement la peau avec de l'eau chaude et du savon. L'utilisation de solvants doit être évitée. Il est recommandé d'utiliser des serviettes jetables pour se sécher la peau.

Une ventilation adéquate du local de travail est également recommandée.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont données verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et application que vous envisagez. L'application, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation, que nous ne pouvons prévoir, et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits