

Polyaspartique PA302

Description du produit

Vernis transparent, très brillant et sans solvant à 2 composants à base de polyaspartique.

Caractéristiques et principaux avantages

- Peignable en peu de temps et durcissement rapide.
- Excellente résistance aux UV et aux intempéries.
- Excellente résistance à l'abrasion et aux produits chimiques.

Informations sur les produits

Domaine d'application

PA302 peut être utilisé pour des charges mécaniques légères à moyennes. Il s'agit d'un revêtement de sol résistant aux produits chimiques avec une finition antidérapante facile à nettoyer. Il est conçu pour être utilisé dans les zones de traitement, de production, d'emballage et de stockage où les déplacements sont fréquents, tels que les chariots élévateurs à fourche, les transpalettes et les véhicules à roues en caoutchouc.

Certificats

CE conformément à la norme EN 13813 (en cas d'utilisation dans le cadre d'un système complet)

Environnement et santé

Respecter les directives en matière de santé et de sécurité au travail applicables au site d'application. Pour plus d'informations, consultez les fiches de données de sécurité des différents composants.

Informations sur le produit

Aspect	A: Liquide transparent B: Substance liquide claire et transparente	
Ratio de mélange A/B	1.42 / 1 en tant que poids 1.55 / 1 en volume	
Teneur en solides	~ 100 %	
Durée de vie en pot +21°C	15 min	
Densité à +23°C (EN ISO 2811)	1.1 kg/dm ³ (mixte A/B) 1.05 kg/dm ³ (A) 1.15 kg/dm ³ (B)	
Polymérisation à +21 °C:	Sans adhésif :	na 1 uur
	Marchable:	na 2 uur
	Capacité de charge mécanique totale :	na 6 uur
	Chargement chimique complet :	na 3 dagen
Différentiabilité à + 21° C	1-24 heure	
Dureté Shore D après 7 jours à +21°C	> 70	

Conditionnement

Le produit est livré A+B dans les emballages suivants :

Unité	PA302 Composant A	PA302 composant B (durcisseur)
3 kg (2.73 litres)	1.76 kg	1.24 kg
5 kg (4.55 liters)	2.93 kg	2.07 kg

Stockage

Conserver dans un endroit sec, dans l'emballage d'origine non ouvert, à des températures comprises entre +5°C et +30°C. Protéger du gel, de la lumière directe du soleil, de l'humidité ou de la pénétration de contaminants.

Durée de conservation

12 mois à compter de la date de production (figurant sur l'emballage) si le produit est conservé dans son emballage d'origine, non ouvert.

Consignes d'utilisation

Conditions de traitement

Température ambiante conseillée	+5°C - +30°C
Température du support conseillée	+5°C - +30°C
Humidité relative ambiante	< 80 %
Humidité relative du support	<4.5% (échelle TRAMEX ou 97% RH BS 8203)

Pour une application optimale du matériau, il est recommandé de conditionner les conteneurs à +15 °C - +25 °C pendant au moins 24 heures avant l'application.

- La température recommandée pour le support est comprise entre +15 et +25 °C, mais ne doit pas être inférieure à +5 °C.
- Pendant l'application et le durcissement initial du produit, la température du support doit être supérieure d'au moins +3°C à la température du point de rosée.
- 24 heures après l'application, la température ne doit pas descendre en dessous de +5°C.

Préparation du support

Le substrat doit être sec, propre et exempt de peau de ciment et d'autres contaminants susceptibles de réduire l'adhérence du revêtement appliqué. La surface doit être préparée mécaniquement, par exemple par ponçage au diamant, sablage, meulage, fraisage, etc. Toutes les fissures et tous les dommages subis par le sol doivent être réparés avant l'application du revêtement de sol. Des exigences détaillées concernant le substrat et d'autres directives de traitement peuvent être trouvées dans les exigences concernant le substrat pour les systèmes de sol

Mélange

Mélanger mécaniquement le composant A avant d'ajouter le durcisseur B. Verser ensuite avec précaution le composant B (durcisseur) dans le composant A. Mélanger mécaniquement le matériau (A+B) pendant 2 minutes à l'aide d'une broche à spirale (attention ! Tourner lentement) et s'assurer que le matériau est bien mélangé, sans emprisonner d'air. Enfin, verser le matériau dans un autre seau de mélange et bien mélanger pendant encore une minute avant l'application.

Remarque : Si l'on souhaite réduire la viscosité ou prolonger la durée de conservation, on peut ajouter jusqu'à 2 % (en poids) de xylène.

Application du revêtement

PA302 peut être appliqué directement sur le support en béton prétraité sans primaire supplémentaire, à condition que les directives de mise en œuvre soient respectées. Si une application dans d'autres conditions est nécessaire, veuillez consulter notre service technique pour obtenir des conseils.

Appliquer PA302 immédiatement après le mélange à l'aide d'un racleur de sol en caoutchouc ou d'un rouleau à 2 composants afin d'obtenir une surface uniforme. Utiliser une raclette de sol en caoutchouc de dureté moyenne (par exemple une raclette de sol en caoutchouc à double lèvre) et la remplacer si nécessaire pour obtenir une couche uniforme. Rouler doit servir à lisser la surface et non à déplacer le matériau.

Le produit frais, non durci, peut être saupoudré de sable de quartz naturel ou d'un autre matériau antidérapant spécifié. Pour plus de détails, consulter les fiches techniques des différents systèmes ou le service technique.

Pour éviter les taches brillantes, il faut veiller à ce qu'aucune flaque ne se forme pendant le traitement et que le produit humide ne se dépose pas sur une couche de revêtement précédemment appliquée (qu'elle ait été saupoudrée ou non).

Couverture

Directement sur le béton ou sur une surface apprêtée : appliquer 0,5 kg/m² de produit mélangé, suivi d'un épandage de sable de quartz dans la couche humide.

Dans les systèmes d'épandage, la consommation de matériau est principalement influencée par la taille des granulés utilisés pour l'épandage et la rugosité finale prévue de la surface. Les niveaux de couverture typiques sont indiqués ci-dessous :

Sable quartzeux 0,3-0,8 mm : ≈0,6 kg/m² (appliqué en deux couches)

Sable quartzeux 0,6-1,2 mm : ≈0,8 kg/m² (appliqué en deux couches)

Nettoyage

Les matériaux non durcis peuvent être nettoyés à l'aide de solvants (acétone, xylène), les résidus durcis ne peuvent être éliminés que mécaniquement.



Rue de l'Informatique 9/C
BE- 4460 Grace-Hollogne
Téléphone : 04 227 37 71

info@polyester-vandamme.com
www.polyester-vandamme.com