

# TOPCOAT 161

## Caractéristiques

Topcoat prévu pour les étangs.

- ◆ Pré-accélééré et thixotropé : destiné à une application au pinceau.
- ◆ Pouvoir couvrant élevé.
- ◆ Absence de porosité.
- ◆ Séchage rapide..

### Propriétés du topcoat liquide

<u>Viscosité Brookfield</u> (ISO2555 - 20°C - sp6)	5 rpm 30000 mPa.s 50 rpm 7000 mPa.s
<u>Densité</u> (ICON 012)	1.20 – 1.30g/cm <sup>3</sup>
<u>Extrait sec</u> (ICON 003)	65 – 70%
<u>Temps de gel</u> (ICON 002) (20°C - 2% P MEC sur 100gr)	12 minutes

### Propriétés du topcoat durci

<u>Résistance en flexion</u> (ISO 178)	80 à 100 MPa
<u>Module de flexion</u> (ISO 178)	3.6 à 3.8 GPa
<u>Résistance en traction</u> (ISO 527)	38 à 50 MPa
<u>Allongement à la rupture en traction</u> (ISO 527)	2.3 à 2.8 %
<u>Température de fléchissement sous charges (HDT)</u> (ISO 75-3)	72°C
<u>Dureté Barcol</u>	50

## Conseils d'utilisation

- ◆ Bien mélanger le catalyseur, ne jamais sous catalyser (pas moins de 1% de catalyseur) ni sur catalyser (pas plus de 3%).
- ◆ Le **161** est prêt à l'emploi ; veiller à homogénéiser le produit avant sa mise en œuvre.
- ◆ Déposer environ 0,4 à 0,5 mm de topcoat soit environ 500 g /m<sup>2</sup>. Eviter les surépaisseurs notamment dans les angles.

## Conditions de stockage

Durée de stockage : 3 mois.

Ce gel coat est soumis à la réglementation en vigueur pour les produits inflammables. Le stockage doit être fait dans des récipients fermés à une température inférieure à 25°C, à l'écart des sources de chaleur et du soleil.

*Nous garantissons la conformité de nos produits avec les spécifications données ci-dessus. Nous dégageons toute responsabilité pour tout dommage ou perte causée suite à une mauvaise utilisation du produit.*