

PRIMAIRE ÉPOXY ANTI CORROSION



Informations techniques

Composants du produit	Primaire époxy – composant A Durcisseur polyamide – composant B
Description du produit	<p>C'est une couche de préparation époxy à 2-composants, de haute qualité, assurant une excellente protection de l'acier contre la corrosion. Il crée un revêtement flexible et parfaitement adhérent. Il ne nécessite pas de ponçage.</p> <p>Les composants faciles à mélanger, la couche de préparation facile à appliquer. Une très bonne fluidité qui assure une finition parfaite. Une haute thixotropie - la possibilité d'appliquer une couche épaisse sans coulure sur les surfaces verticales. Il ne nécessite pas de ponçage.</p>
Application	Il est particulièrement recommandé pour l'amorçage des substrats en acier au-dessous et au-dessus de la ligne d'eau. Il offre une excellente protection du substrat contre la corrosion et assure une très bonne adhérence des revêtements ultérieurs.
Données physiques et chimiques	
La couleur du produit:	Oxyde rouge
L'éclat de la couche:	mat
Les solides:	70%
Le rendement théorique:	11÷12 m ² /dm ³ pour l'épaisseur de 60 m
La densité:	1,4 kg/dm ³
L'épaisseur de la couche humide (WFT):	85 m à humide
L'épaisseur de la couche sèche (DFT):	60 m à sec
Préparation de la base	Laver les sels et les autres contaminants avec de l'eau douce sous haute pression. Laisser sécher. Poncer la surface du stratifié jusqu'à une rugosité uniforme (papier de verre granulation P100 à P240). Décaper au jet d'abrasif jusqu'à Sa 2,5 tous les éléments en acier. Sur les petites surfaces, utiliser une meuleuse d'angle. Enlever la poussière et laver avec de l'agent jusqu'au dégraissage.
Conditions d'application	La surface doit être propre et sèche et la température supérieure au point de rosée, pour éviter toute condensation. La température de l'environnement doit être supérieure à 10°C, et la température du primaire doit s'élever à 15°C minimum.
Application	
Méthode d'application:	Système de pulvérisation sans air, système de pulvérisation pneumatique, pinceau, rouleau de peinture.
Proportion du mélange des composants:	Primaire : Durcisseur Parties en poids: (g) 100 : 15 Parties en volume: (ml) 4 : 1
Mélange:	Mélanger bien les composants. Attendre 10 minutes, pour que les bulles d'air disparaissent. Ne pas mélanger des quantités supérieures du produit à celles qui peuvent être utilisées au cours de la durée de validité.
Diluant:	Si nécessaire, on peut diluer le mélange à l'aide d'un diluant destiné aux systèmes époxy : pinceau/rouleau de peinture 5÷10% système de pulvérisation pneumatique 5-50%
Durée de validité du mélange destiné à l'application:	2h (20°C) dans le cas de l'application à l'aide du système de pulvérisation sans air 5h (20°C) dans le cas de l'application à l'aide du pinceau ou du rouleau

PRIMAIRE ÉPOXY ANTICORROSIF

Informations techniques

Paramètres de pulvérisation	- système de pulvérisation pneumatique de couches minces (do 80÷90 m de la couche humide):	
	dilution: 40÷50%	
	diamètre de la buse: 1,4÷1,6 mm	
	pression: 2,0 bar	
	- système de pulvérisation pneumatique de couches épaisses (do 300 m de la couche humide):	
	dilution: 5÷10%	
	diamètre de la buse: 1,4÷1,6 mm	
	pression: 2,0 bar	
Durcissement du revêtement	20°C	10°C
	Sec au toucher: 5 heures	6 heures
	Durcissement complet: 2 jours	3 jours
Le temps nécessaire pour appliquer une couche suivante:	min 5h max 30 jours	min 6h max 60 jours
	Les temps proposés doivent être considérés comme indicatifs. Le temps réel du durcissement peut être plus long ou plus court, en fonction de l'épaisseur de la couche, de la ventilation, de l'humidité de l'air, etc.	
	Le temps maximal de la peinture, sans ponçage du primaire, est appliqué uniquement lorsque la surface est exempte de farinage et de toute contamination. Si le revêtement du primaire a été exposé, à ce moment-là, à la lumière directe du soleil, il faut la nettoyer et mater. L'enlèvement la couche supérieure assure une bonne adhérence.	
Nombre de couches:	- protection contre l'osmose:	2÷4 de couches (225 m)
Travaux suivants	Après le durcissement, il est recommandé d'abréser la surface à l'aide du papier de verre granulation P240÷P400.	
Revêtement suivant	Sur le primaire époxy PRV anti-corrosion	on peut appliquer:
	- un quelconque système époxy, - un quelconque système polyuréthane, - un quelconque système polyester.	
Remarques	Le lancement d'un bateau ne devrait pas avoir lieu avant le durcissement de la dernière couche du primaire ou de la couche de finition.	
Observations générales	Il faut toujours respecter les recommandations contenues dans la Fiche de données de sécurité relatives aux propriétés d'une substance chimique ainsi qu'observer les règles de sécurité polonaises. Selon la règle générale, il faut éviter tout contact du produit liquide avec la peau et les yeux. Lors de l'application du primaire dans des espaces confinés il faut assurer une ventilation forcée. On recommande la protection des voies respiratoires, de la peau et des yeux. Une prudence particulière doit être exercée en matière de protection contre l'incendie et l'explosion.	
Stockage	Des composants du produit doivent être conservés dans des récipients hermétiquement fermés dans des pièces sèches et fraîches (temp. 5÷35 °C). Après chaque utilisation, les récipients doivent être fermés immédiatement!	
Durée de validité	Comp. A - 24 mois à partir de la date de fabrication. Comp. B - 24 mois à partir de la date de fabrication.	
Garantie de qualité	La production, le contrôle de qualité et la réalisation des livraisons répondent aux exigences des normes ISO 9001 et 14001	

Toutes les informations sont basées sur des recherches de laboratoire minutieuses et de nombreuses années d'expérience. Notre position bien établie sur le marché ne nous dispense pas du contrôle continu de la qualité de nos produits. Pourtant, nous n'assumons aucune responsabilité relative aux résultats finals liés au stockage ou à l'utilisation inappropriés de nos produits, ni à leur emploi en contradiction avec l'art du métier.