

APPLICATIONS

Coulée en moule silicone pour la réalisation de pièces prototypes et modèles réduits.

CARACTÉRISTIQUES

- Démoulage rapide
- Rapport de mélange simple (1/1 en poids)
- Peu agressif envers les moules en silicone
- Opaque même en très faible épaisseur
- Bonne aptitude à la peinture

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
		PART A	PART B	MÉLANGE
Composition		POLYOL	ISOCYANATE	
Proportion de mélange en poids		100	100	
Proportion de mélange en volume à 23°C		100	88	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		blanc cassé	ambre foncé	beige
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	55	24	40
Densité à 25°C	ISO 1675 :1985	0,97	1,10	-
Densité du mélange polymérisé à 23°C	ISO 2781 :1988	-	-	1,05 - 1,09
Pot life à 25°C sur 200g (min.)	-			1,5 – 2,0

PROPRIETES MECANIKES à 23°C (1)			
Dureté finale	ISO 868 : 2003	Shore D1/D15	73 / 70
Module d'élasticité en flexion	ISO 178 :2001	MPa	1.100
Contrainte de rupture en flexion	ISO 178 :2001	MPa	44
Résistance au choc Charpy	ISO 179/1D :1994	kJ/m ²	16

(1) Conditions de durcissement des éprouvettes avant d'effectuer les essais : 7 jours à température ambiante. Ce vieillissement correspond à une stabilisation optimale de ce matériau.

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

Avant toute utilisation, la part A (polyol) nécessite une agitation jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'un aspect homogènes. Les deux parts (polyol et isocyanate) doivent être mélangées à une température supérieure ou égale à 18°C, selon le rapport de mélange indiqué sur cette notice technique. Avant de procéder à la coulée, s'assurer que les pièces ou moules sont exempts de toute trace d'humidité.

L'élastomère silicone ESSIL 120 est particulièrement indiqué pour réaliser les moules de coulée du F 31. L'épaisseur maximale de coulée conseillée est de 5 mm.

PROPRIÉTÉS THERMIQUES ET SPÉCIFIQUES ⁽¹⁾

Température d'utilisation	-	°C	-20 / +80
Température de transition vitreuse	T.M.A.-Mettler	°C	95
Temps de démoulage à 23°C - (épaisseur 2 mm)	-	min.	> 20
Temps de durcissement à 23°C	-	jours	3
Épaisseur maximale de coulée	-	mm	5

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des deux parts séparées est de 12 mois à l'abri de l'humidité et à une température de 15 - 25°C, dans leurs emballages d'origine non entamés.

Les conditionnements entamés doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture de gaz inerte et sec (air sec, azote, etc.).

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
- port de gants et de lunettes de protection.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONNEMENT

POLYOL (Part A)

6 x 0,90 kg
1 x 5,00 kg
1 x 20,00 kg

ISOCYANATE (Part B)

6 x 0,90 kg
1 x 5,00 kg
1 x 20,00 kg

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.