

Nouvelle génération :  
 Scellement et fixation

**FIJA + PLUS TURBO**

**Adhésif de polymère nouvelle génération silane modifié**

**Collage très rapide**

DESCRIPTION

Adhésif élastique de polymère monocomposant de nouvelle génération ( silane modifié).

PROPRIETES

-  Température d'application +5°C à +40°C
-  Résistance à la température -40°C à +90°C
-  Haute qualité
-  Résistance au vieillissement
-  Résistance aux intempéries
-  Résistance élevée aux rayons UV
-  Faible odeur
-  Ne retrécit pas
-  Ne jaunit pas
-  Intérieur/Extérieur
-  Elasticité permanente
-  Peut être peint
-  Sans solvant
-  Sans isocyanate
-  Accroche initiale élevée

APPLICATIONS

- Scellement de tôles galvanisées, métaux ferreux ou non ferreux, accessoires pour caravanes et camions.
- Scellement de panneaux, tuiles, plaques, carrelage, miroirs, moulures, fixation d'objets.
- Scellement de verres, tuiles, tuyaux, plateformes, encadrements PVC.



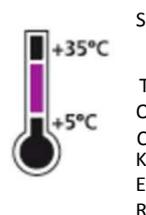
CE
14 QUIADSA 025-DoP-2014
EN 15651-1 F EXT-INT

Conditionnement	Capacité	Présentation	Expiration
Cartouche	290 ml	12 unités	18 mois
Tube (blanc)	125 ml	12 unités	18 mois

COULEURS

Blanc, gris, marron et noir.

*\*Consulter disponibilité d'autres couleurs et formats.*



Conservar dans un lieu  
 frais et sec

## FIJA + PLUS TURBO

### Adhésif de polymère nouvelle génération silane modifié

#### CARACTERISTIQUES

##### Initial

Caractéristiques	Méthode	Unités	Valeurs
Densité		g/ml	1,41
Aspects			Pâte thixotropique
Extrait sec	2 heures à 120°C	%	98
Formation de peau	20°C	min	8
Temps de séchage	20°C (cordon 2mm)	min	60

##### Après polymérisation

Caractéristiques	Méthode	Unités	Valeurs
Module 100%	DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	2,30
Contrainte à la rupture	DIN 53504	N/ mm <sup>2</sup>	4
Elongation a la rupture	DIN 53504	%	250
Dureté	DIN 53505	Shore A	65

#### ADHERENCE

Excellente adhérence au :  
béton, brique, bois, pierre naturelle et artificielle, céramique, verre, métaux comme l'aluminium, fer, zinc, galvanisés etc..la plupart de thermoplastiques (sauf polyéthylène ou téflon) ou thermodurcissables.

Bonne adhérence aux surfaces humides.

#### RESISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES

Le produit résiste l'eau, les solvants aliphatiques, les acides inorganiques dissous et alcalis, les huiles et les graisses.

Mauvaise résistance aux solvants aromatiques , les acides concentrés et les hydrocarbures chlorés.

#### NETTOYAGE

Nettoyer avec le produit BRIK-CEN S 890, lorsque le produit n'est pas durci.

Le produit sec peut être enlevé mécaniquement.

#### ACCESSOIRES RECOMMANDES

Pistolet P-1441



# Nouvelle génération : Scellement et fixation

## FIJA + PLUS TURBO

### Adhésif de polymère nouvelle génération silane modifié

#### MODE D'EMPLOI

Les surfaces à appliquer doivent être stables et très propres.

Peut également s'appliquer sur des surfaces humides.

S'il est nécessaire de peindre, il est recommandé d'attendre que la peau soit formée, soit environ 10 minutes après avoir fait l'application car c'est le moment où la pellicule de peinture mouille mieux la colle. Il est conseillé d'appliquer une couche de peinture qui ait la suffisante grosseur pour couvrir l'adhésif pour qu'il reste complètement à niveau.

Il peut être peint en humide sur humide avec des peintures à base aqueuse dans des cabines de peinture et séchage.

Il peut être utilisé près des cabines de peinture car il ne les pollue pas. Après polymérisation le produit peut être poncé, peint et/ou verni.

#### Scellement

Appliquer à l'aide d'un pistolet pneumatique ou manuel, en formant un cordon continu et éviter de former des bulles d'air. Lisser ensuite avec l'aide d'une spatule humidifiée dans de l'eau savonneuse.

#### Dimension du joint

Le joint doit être conçu selon la capacité de mouvement du mastic. Le joint doit avoir, généralement, une épaisseur comprise entre 5-25 mm. La relation entre largeur et profondeur dépendra de la largeur du joint.

En général, pour des joints de plus de 10 mm, la relation entre largeur et profondeur doit être respectivement d'environ 2:1.

Pour les joints de taille inférieure, la relation doit être d'environ 1:1

<b>Largeur (mm)</b>	<b>10</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>
<b>Profondeur (mm)</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>12</b>
<b>Rendement (m)</b>	<b>3,75</b>	<b>2,5</b>	<b>1,5</b>	<b>1</b>

Fixation : Appliquer sur une des surfaces à joindre en formant des cordons selon les dimensions des pièces . Appuyer fermement sur l'autre surface pendant quelques secondes.

#### RENDEMENT MASTIC

L= 290/ (axp)

L:longueur du scellement en m

a:largeur du joint en mm

p:profondeur du joint en mm

#### RENDEMENT ADHESIF

Environ 1 cartouche pour 2 m<sup>2</sup>

#### SECURITE ET HYGIENE

Fiche de sécurité à la disposition du client.

#### Note

L'information technique contenue dans ce rapport ainsi que l'assistance de notre département technique, qu'elle soit verbale ou écrite, est le résultat de notre expérience et doit être considérée comme une collaboration sans engagement puisque l'utilisation et/ou l'application finale du produit reste en dehors de notre contrôle. Nous n'acceptons aucune responsabilité dérivée d'une mauvaise utilisation du produit.

Le client est responsable de vérifier que le produit employé est bien adapté à son application. C'est pour cela que notre garantie se limite exclusivement à garantir la qualité de nos produits, faits selon nos standards de qualité