

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION OU CARACTERISTIQUES

CU-291 est un mastic élastomère monocomposant à base de polyuréthane possédant une grande élasticité, une bonne résistance à la déchirure et aux intempéries.

DOMAINES D'APPLICATION

CU-291 est préconisé pour le collage de différents matériaux du bâtiment et pour la réalisation de joints d'étanchéité.
 Il adhère sans primaire sur les supports les plus courants : bois, aluminium, métal laqué, polyester, verre, PVC, béton, terre cuite, pierre, grès cérame, faïence.

DONNEES TECHNIQUES

| | | |
|---|---|------|
| Aspect | Pâteux | Noir |
| Couleur | Blanc, Marron, Gris, | |
| Densité à 20 °C (ISO 7390) | Noir : 1,16 ± 0,05 / autres : 1,18 ± 0,05 | |
| Coulure (ISO) : | Néant | |
| Température d'application : | 5 à 35 °C | |
| Temps de formation de peau à 23 °C et 50 % HR | Env. 70 min | |
| Vitesse de réticulation à 23 °C et 50 % HR | 3 mm/24 h | |
| Dureté Shore A (ISO 868 - 3secondes) | Env. 40 | |
| Module à 100 % (ISO 8339) | Env. 0,4 MPa | |
| Allongement à la rupture (ISO 8339) | Env. 600 % | |
| Résistance à la température | - 40 à + 80 °C | |
| Résistance aux acides et bases diluées | Moyenne | |
| Résistance aux rayons UV | Bonne | |
| Résistance à l'eau et aux brouillards Salins | Excellente | |
| Compatibilité avec les peintures | Aqueuses : oui Solvantées : essai nécessaire | |

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports :

Les supports à assembler doivent être plans, secs, sans poussière, ni graisse ou autres polluants qui pourraient nuire au collage.

Les nettoyer au besoin avec, de la méthyléthylcétone. Vérifier la compatibilité du solvant utilisé avec les substrats.

Si nécessaire, appliquer un primaire.

Lors de l'utilisation de solvants, éteindre toutes sources d'ignition et suivre les instructions de sécurité et de manipulation données par le fabricant ou le distributeur.

Poncer les surfaces métalliques si nécessaire. Après ponçage, les nettoyer à nouveau.

Laisser sécher les surfaces après dégraissage.

Il est recommandé de décaper le béton avec une brosse métallique.

Encollage :

CU-291 s'applique au moyen d'un pistolet manuel ou pneumatique.

Après application, lisser le joint avec de l'eau savonneuse au moyen d'une spatule.

Ce produit doit être utilisé dans les 24 heures qui suivent l'ouverture de la cartouche ou de la poche, sinon le mastic

risque de durcir à l'intérieur. Ne pas appliquer le mastic à une température inférieure à 5 °C. En cas d'application par temps froid, entreposer les emballages vers 20 °C avant utilisation.

Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec des polymères MS, PU hybrides ou silicones non polymérisés ainsi qu'avec des alcools ou de l'ammoniaque.

Nettoyage :

Nettoyer les outils avec, de la méthyléthylcétone ou de l'acétone quand le mastic n'est pas polymérisé.

Après polymérisation, l'abrasion est nécessaire.

CONSOMMATION (pour une cartouche de 310 ml)

| | | | | | | | | | |
|------------------------|----|----|----|----|----|---|---|---|----|
| Buse (mm) | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Longueur de cordon (m) | 98 | 43 | 24 | 15 | 11 | 8 | 6 | 4 | 3 |

STOCKAGE ET CONSERVATION

12 mois en emballages d'origine hermétiquement fermés entre 5 et 25 °C

CONDITIONNEMENT

Cartouches de 310 ml et poches de 600 ml

HYGIENE ET SECURITE

Classé non dangereux. Consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation.

En cas de doute, nous vous prions de bien vouloir consulter notre département technique, qui vous indiquera le produit le plus adéquat à votre travail, ou bien réalisera les essais nécessaires pour trouver un autre produit.

L'information technique contenue dans ce rapport ainsi que l'assistance de notre département technique, qu'elle soit verbale ou écrite, est le résultat de notre expérience et doit être considérée comme une collaboration sans engagement puisque l'utilisation et/ou l'application finale du produit reste en dehors de notre contrôle. Nous n'acceptons aucune responsabilité dérivée d'une mauvaise utilisation du produit.

Le client est responsable de vérifier que le produit s'adapte à l'emploi requis.

C'est pour cela que notre garantie est limitée exclusivement à garantir la qualité de nos produits, faits selon nos standards de qualité.

POLYESTER VAN DAMME SPRL

Quai Saint-Léonard 16/B
B - 4000 LIEGE

Tél. +32 4 227 37 71

Fax. +32 4 227 37 82

Mail. Polyester.vandamme.com

Web. Polyester-vandamme.com

TVA. BE 0884.038.105

IBAN BE30 7320 1329 4711

BIC CREGBEBB