

## Résine à couler

### RenCast<sup>®</sup> FC 52 Isocyanate / FC 52 Polyol

### Système polyuréthane à prise rapide

#### Propriétés principales

- Système tri-composant de couleur beige
- Conçu pour des coulées rapides et précises
- Peut être coulé en couches ayant jusqu'à 30 mm d'épaisseur
- La quantité de charge peut varier en fonction des applications

#### Applications

- Moules
- Montures de maintien
- Modèles de fonderie
- Répliques et prototypes

#### Données concernant le produit

Propriétés	Norme	RenCast FC 52 Isocyanate	RenCast FC 52 Polyol
Aspect Couleur	visuelle	Liquide Ambre	Liquide Ambre
Viscosité à 25°C	mPa s	20 - 30	65 – 75
Densité	g/cm <sup>3</sup>	1.12	0.98

#### Mise en œuvre

Rapport de mélange	Parties pondérales (système non chargé)	Parties pondérales (système chargé)
RenCast FC 52 A	100	100
RenCast FC 52 B	100	100
Charge DT 082		300

Bien mélanger les deux composants dans le rapport indiqué.  
 Un dégazage améliore les propriétés. Une post-cuisson améliore les propriétés finales.

## Propriétés

Mélange résine/durcisseur :	Volume	Norme	FC 52 Isocyanate FC 52 Polyol Non chargé	FC 52 Isocyanate FC 52 Polyol Charge DT 082
Aspect		visuelle	Beige non chargé	Beige chargé
Viscosité à 25°C		mPa s	70	pâte
Durée de vie en pot à 25°C	(1000 ml)	min	6 - 8	10
Épaisseur max. des couches		mm	30	100
Temps de démoulage		min	60 - 90	180

### Après polymérisation : 7 jours à TA ou 14 heures à 80°C

Densité	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1	1.6
Dureté	ISO 868	Shore D	70 - 75	80 - 85
Température de fléchissement sous charge	ISO 75	°C	80	85
Résistance en compression	ISO 604	MPa	35	38
Module d'élasticité en compression	ISO 604	MPa	1000	2100
Résistance en flexion	ISO 178	MPa	25	26
Retrait linéaire @ 5 mm		mm/m	5	0
Retrait linéaire @ 10 mm		mm/m	5.5	0.1
Retrait linéaire @ 20 mm		mm/m	-	0.6

## Stockage

La résine et les durcisseurs décrits ici auront la durée de vie indiquée à condition d'être conservés entre 6 et 28°C dans un endroit sec et dans des conteneurs bien fermés, de préférence leurs conteneurs d'origine.

## Condition de travail

Ces produits devront être utilisés dans une plage de température située entre 18 et 25°C. Bien secouer le système non chargé et remuer le système chargé.

## Conditionnement

Système	RenCast FC 52 Isocyanate	RenCast FC 52 Polyol
Quantité et poids	1 x 20 kg	1 x 20 kg
Quantité et poids	1 x 5 kg	1 x 5 kg
Quantité et poids	4 x 1 kg	4 x 1 kg
Charge DT 082 Multipacks de 6 conteneurs de 1.5 kg et 15 kg		

## Précautions d'emploi

### Attention

Les produits Huntsman Advanced Materials peuvent généralement être manipulés sans risque à condition de respecter certaines précautions prises normalement lorsque l'on manipule des produits chimiques. Les matériaux non durcis ne doivent pas par exemple entrer en contact avec des produits alimentaires ou des ustensiles de cuisine, et des mesures doivent également être prises pour empêcher tout contact de la peau avec ces matériaux non durcis, car cela peut avoir un effet néfaste sur les personnes à la peau particulièrement sensible. Le port de gants imperméables en plastique ou en caoutchouc est normalement nécessaire, ainsi que l'utilisation de protections pour les yeux. Les personnes doivent se nettoyer soigneusement la peau à la fin de chaque période de travail avec de l'eau chaude et du savon. L'utilisation de solvants doit être évitée. Elles devront utiliser des serviettes en papier jetables - et non en tissu - pour se sécher la peau. Une ventilation adéquate du lieu de travail est recommandée. Les précautions d'emploi sont décrites plus en détail dans nos fiches de données de sécurité pour les produits individuels. Ces fiches sont disponibles sur demande et doivent être consultées pour de plus amples informations.

### Produit près

Huntsman Advanced  
Materials (UK) Limited  
Duxford, Cambridge  
England CB2 4QA

Tel: 0805 639 902  
Fax: 0805 639 904

www.renshape.com

Toutes les recommandations concernant l'utilisation de nos produits, qu'elles soient faites par écrit ou verbalement ou qu'elles soient indiquées par le résultat de nos essais sont basées sur l'état de nos connaissances actuelles. Quelles que soient ces recommandations, l'acheteur devra s'assurer par lui-même que les produits que nous lui fournissons correspondent bien à l'emploi qu'il désire en faire. Etant donné que nous n'avons aucun moyen de contrôle sur l'application et l'utilisation de nos produits, nous n'acceptons aucune responsabilité dans ce domaine. L'acheteur devra vérifier que l'utilisation qu'il veut faire du produit ne porte pas atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'un tiers. Nous garantissons que nos produits ne sont pas défectueux, en accord et selon les termes de nos conditions générales de vente.

© 2004 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH

® Ren, RenShape, RenPaste, RenGel, RenLam, RenCast, RenLease, RenPIM et Parts In Minutes sont marques déposées de Huntsman LLC ou d'une de ses filiales dans un ou plusieurs pays, mais pas dans tous les pays.